



Percorsi di leFP

Qualifica Triennale di

OPERATORE MECCANICO

(MECCATRONICA INDUSTRIALE)



L'OPERATORE MECCANICO interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consente di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

COMPETENZE PROFESSIONALI IN ESITO AL TRIENNIO "OPERATORE MECCANICO"

SPECIFICHE DELLA FIGURA PROFESSIONALE

1. Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza.
2. Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.

COMUNI A TUTTI GLI INDIRIZZI PROFESSIONALI

3. Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni.
4. Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/ procedure previste, del risultato atteso.
5. Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per altri e per l'ambiente.

I PERCORSI

990 ore all'anno di lezioni in aula e in laboratorio incluse esperienze di TIROCINIO CURRICULARE -

Formazione in azienda.

Un'offerta formativa che possa motivare i ragazzi con un ambiente scolastico moderno, coinvolgente e vicino alle loro esigenze.

La crescita educativa, culturale e professionale si realizzerà attraverso il sapere, il fare e l'agire, la riflessione critica su di essi, favorendo lo sviluppo di autonomia operativa, capacità di giudizio e assunzione di responsabilità personale e sociale.

Nessun costo per le famiglie e borse di studio.

Opportunità lavorative legate alle caratteristiche produttive del territorio.



Cisita Formazione Superiore
Via del Molo 1/a – La Spezia
Tel. 0187-578411
www.cisita.it
e.mail cisita@cisita.it

CODICE MECCANOGRAFICO
SPCF00200E



QUADRO ORARIO

	1 ^a anno	2 ^a anno	3 ^a anno	Totale triennio	4 ^a anno	Totale
Asse Linguaggi	170	130	115	415	99	514
Asse Matematico	120	80	60	260	82	342
Asse Scientifico / Tecnologico	170	100	85	355	90	445
Asse Storico / Sociale	120	70	60	250	104	354
Area Professionale - Laboratorio	410	330	350	1.090	120	1.210
Formazione in Azienda	//	280	320	600	495	1.095
Totale	990	990	990	2.970	990	3.960



Percorsi di leFP DIPLOMA 4° ANNO TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE



cisita

IL TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE

interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di produzione realizzato con sistemi CNC, sistemi automatizzati CAD-CAM e linee robotizzate, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la collaborazione nell'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato. Possiede competenze funzionali - in rapporto ai diversi indirizzi - alla produzione di documentazione tecnica e alla programmazione, conduzione, manutenzione ordinaria e controllo degli impianti e dei cicli di lavorazione.

OPPORTUNITA' DI LAVORARE E STUDIARE CONTEMPORANEAMENTE

L'offerta formativa per il potenziamento del sistema duale di leFP è realizzata nelle seguenti modalità:

- **ALTERNANZA RAFFORZATA** Prevede un periodo di apprendimento in azienda non inferiore alle 400 ore e consente di far conoscere le potenzialità dei ragazzi, valutando on the job, il loro operato per un periodo considerevole.

- **APPRENDISTATO DI PRIMO LIVELLO – Art. 43 d.Lgs. 81/2015**

E' un contratto di lavoro per la formazione e l'occupazione dei giovani, finalizzato al conseguimento di un titolo di studio. La formazione (interna ed esterna all'impresa) è obbligatoriamente svolta in orario di lavoro e prevede un monte ore complessivo pari a 990 ore, delle quali, 495 esterne all'impresa (presso l'organismo formativo).

I PERCORSI

990 ore di lezioni in aula e in laboratorio ed esperienze di TIROCINIO CURRICULARE - Formazione in Azienda per 495 ore con il SISTEMA DUALE.

IL SISTEMA DUALE è un modello di formazione alternata tra scuola e lavoro, nel quale, le Istituzioni formative e le imprese collaborano nel processo formativo dei ragazzi. I ragazzi possono, quindi, conseguire il Diploma di leFP attraverso la modalità didattica dell'ALTERNANZA RAFFORZATA o, se assunti presso aziende, con l'APPRENDISTATO DI PRIMO LIVELLO – Art. 43 d.Lgs. 81/2015.

QUADRO ORARIO

	4 ^a anno
Asse Linguaggi	99
Asse Matematico	82
Asse Scientifico / Tecnologico	90
Asse Storico / Sociale	104
Area Professionale	120
Formazione in Azienda	495
Totale	990



cisita

Cisita Formazione Superiore
Via del Molo 1/a – La Spezia
Tel. 0187-578411
www.cisita.it
e.mail cisita@cisita.it

CODICE MECCANOGRAFICO
SPCF00200E



**L'accesso al IV anno è consentito
esclusivamente ai giovani che
hanno già conseguito una
Qualifica leFP**