



**SCHEDA INFORMATIVA DEL CORSO:  
OCCUPARSI NELLA MECCANICA – OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO**

**INFORMAZIONI GENERALI**

<b>DURATA E SEDE DEL PROGETTO FORMATIVO</b>	<p>Il percorso formativo avrà una durata di 600 ore <b>300 ore di formazione teorica e pratica laboratoriale</b> <b>300 ore in alternanza formativa in contesto lavorativo</b></p> <p>Sede corso: formazione teorica e pratica laboratoriale CISITA - Formazione Superiore - Via del Molo 1/A – La Spezia alternanza formativa contesto aziendale Leonardo SpA- Electronics Division/Defence Systems Business Unit – Via Valdilocchi 19100 La Spezia</p>
<b>ATTESTATO CHE IL CORSO RILASCIÀ</b>	<p><b>Attestato previsto: Qualifica professionale</b> (previo superamento dell'esame finale) "OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO" Id. scheda 08-005 repertorio ligure delle professioni Classificazione ISTAT 7.2.1.1.0 - Conducenti di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali</p>
<b>DESTINATARI</b>	<p>Il corso è rivolto a <b>12 giovani</b> maggiorenni disoccupati, inoccupati e inattivi, residenti o domiciliati in Liguria, con età inferiore ai 30 anni, in possesso di diploma ISS - Istruzione Secondaria Superiore di 2° grado ad indirizzo Tecnico Industriale e/o Industria e artigianato e/o maturità Scientifica e/o Qualifica di IeFP- Istruzione e Formazione Professionale ad indirizzo tecnico</p> <p><b>Tutti i requisiti vanno posseduti alla data di chiusura delle iscrizioni.</b></p>
<b>PARI OPPORTUNITÀ</b>	<p>L'accesso ai corsi avviene nel rispetto delle norme di cui alla legge 198/2006.</p>
<b>FIGURA PROFESSIONALE</b>	<p>La figura professionale del repertorio delle professioni:</p> <p>L'Operatore macchine a controllo numerico esegue la lavorazione di pezzi meccanici utilizzando macchine a controllo numerico, in conformità con i disegni di riferimento o a campioni e secondo gli standard richiesti. È in grado di attrezzare la macchina utensile, di effettuarne la messa a punto, realizzare la produzione secondo gli standard richiesti ed effettuare la manutenzione della macchina a controllo numerico.</p>
<b>MERCATO DEL LAVORO</b>	<p style="text-align: center;"><b>SETTORE MECCANICA, PRODUZIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE, IMPIANTISTICA</b></p>
<b>MODALITÀ DI ISCRIZIONE</b>	<p>Le domande dovranno pervenire a: <b>CISITA- FORMAZIONE SUPERIORE</b> Via del Molo 1/A – La Spezia Tel. 0187/578411 – Fax. 0187/578444 email <a href="mailto:cisita@cisita.it">cisita@cisita.it</a> sito: <a href="http://www.cisita.it">www.cisita.it</a></p> <p><b>Dal Lunedì al Venerdì dalle 9.00-12.00 e dalle 14.00-17.00 entro il : 28/01/2022 alle ore 12.00</b></p> <p>Le domande di iscrizione in regola con la normativa vigente sull'imposta di bollo (€ 16,00); dovranno essere corredate da: curriculum vitae - modello Europass; documento probatorio relativo allo stato di disoccupazione, inoccupazione e inattività; copia del titolo di studio; dichiarazione attestante residenza e/o domicilio in Regione Liguria; copia documento di identità in corso di validità; 2 foto tessera.</p>

<b>MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DEL PROGETTO FORMATIVO</b>	
<b>DURATA E STRUTTURA DEL CORSO</b>	<p>Durata corso: <b>600 ore</b></p> <p><b>300 ore di formazione teorica e pratica laboratoriale</b></p> <p><b>300 ore in alternanza formativa in contesto lavorativo</b></p> <p>Il corso si svolgerà dal lunedì al venerdì, con orario 9.00-13.00/14.00-18.00 orario formazione teorica e pratica laboratoriale; orario 8.30-12.30 / 13.30-17.30 in alternanza formativa in contesto lavorativo</p>
<b>ARTICOLAZIONE E FREQUENZA</b>	Il numero massimo di ore di assenza è pari a <b>120 ore</b> . In caso di superamento delle ore l'allievo verrà dimesso dal corso
<b>STAGE</b>	Non previsti
<b>PLACEMENT</b>	Al termine del corso per gli allievi che non verranno inseriti nel contesto lavorativo, potranno essere avviati tirocini, di una durata massima di 6 mesi previsti dalla normativa <b>D.G.R.1186 del 28/12/2017</b> , al fine di offrire ulteriori opportunità
<b>PROVVIDENZE A FAVORE DELL'UTENZA</b>	Durante la fase teorica il servizio mensa sarà messo a disposizione sottoforma di buono pasto da parte delle aziende; durante la fase di stage gli allievi usufruiranno delle mense aziendali o buoni pasto aziendali.
<b>REQUISITI DI ACCESSO ALLA SELEZIONE</b>	
<b>AMMISSIONE AL CORSO</b>	È subordinata al superamento delle prove di selezione ed è condizionata all'esito positivo delle visite mediche, svolte presso strutture sanitarie e volte ad accertare l'idoneità alla mansione specifica ai sensi D. Lgs. N. 81/08
<b>TITOLO DI STUDIO RICHIESTO</b>	Laurea in Ingegneria meccanica, elettronica, navale, aereo-spaziale e/o diplomati tecnici e maturità scientifica
<b>ESPERIENZA PROFESSIONALE</b>	Non prevista
<b>ULTERIORI REQUISITI DI ACCESSO</b>	Non previsti
<b>MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DELLA SELEZIONE</b>	
<b>COMMISSIONE DI SELEZIONE</b>	La Commissione di selezione è composta da <b>3 commissari</b> : Esperto di settore – psicologo e coordinatore/ tutor didattico
<b>SEDE DELLE PROVE</b>	Le prove di selezione si svolgeranno presso <b>CISITA-FORMAZIONE SUPERIORE</b>
<b>TIPOLOGIA DELLE PROVE: prova scritta, colloqui</b>	I candidati ammessi al processo selettivo saranno sottoposti a test psico-attitudinali. In seguito, saranno effettuati colloqui individuali. Per la partecipazione al corso, prima dell'ammissione, verranno svolte le visite mediche di accertamento del possesso dei requisiti, ai sensi D. Lgs. N. 81/08.
<b>MODALITÀ DI CONVOCAZIONE DEI CANDIDATI E DI COMUNICAZIONE DEGLI ESITI DELLE PROVE</b>	Le convocazioni dei candidati alle prove di selezione avverrà tramite comunicazione scritta. Gli esiti verranno affissi presso la sede dell'ente di formazione.
<b>VALORI PERCENTUALI ATTRIBUITI ALLE PROVE</b>	Le prove di selezione avranno il seguente peso: test psico-attitudinali pari al 40%, e colloqui individuali 60%.
<b>ULTERIORI CRITERI DI AMMISSIONE AL CORSO</b>	Non previsti
<b>IL CORSO E' COMPLETAMENTE GRATUITO</b>	
<b>PROGETTO COFINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA</b>	

*Ente attuatore*



**cisita**



FORMAZIONE SUPERIORE  
Associato a S.F.C. - Sistemi Formativi Confindustria

## Articolazione complessiva

### Articolazione del monte ore in termini di moduli formativi

<b>OCCUPARSI NELLA MECCANICA - OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO</b>					
<b>CULTURA D'IMPRESA - IL COMPARTO MECCANICA</b>		Totale		h Ente	h Azienda
1	ORGANIZZAZIONE AZIENDALE	12	112	8	4
2	COMPORAMENTI ORGANIZZATIVI AZIENDALI - SOFT SKILL	16		16	0
3	STRUMENTI DI PRODUTTIVITA' INDIVIDUALE - DIGITAL SKILL	24		24	0
4	SICUREZZA SUI LUOGHI DI LAVORO	16		16	0
5	MOVIMENTAZIONE DEI CARICHI E CONDUZIONE DI CARRELLI ELEVATORI	16		16	0
6	I PROCESSI PRODUTTIVI AZIENDALI E LA GESTIONE DELLA PRODUZIONE	20		0	20
7	QUALITA' E NORME DI PRODOTTO	8		8	0
<b>BASI TECNICHE PRODUTTIVE DEL COMPARTO MECCANICA</b>					
8	MECCANICA GENERALE ED APPLICATA ALLE MACCHINE	24	124	0	24
9	PRINCIPI BASE DEL DISEGNO MECCANICO	40		24	16
10	METROLOGIA E CONTROLLI D'OFFICINA	20		12	8
11	PROGETTAZIONE CAD (CAD 2D - 3D)	24		24	0
12	PROGRAMMAZIONE CAM (APPLICAZIONI)	16		16	0
<b>SPECIFICITA' TECNICHE</b>					
13	PRINCIPI DI PNEUMATICA	16	72	0	16
14	PRINCIPI DI OLEODINAMICA E FLUIDODINAMICA	24		0	24
15	ELETTROPNEUMATICA	16		0	16
16	PRINCIPI DI MANUTENZIONE INDUSTRIALE	16		16	0
<b>PARTE SPECIALISTICA PRATICA E LABORATORIALE - MACCHINE UTENSILI</b>					
17	LABORATORIO PRATICO - LAVORAZIONI MECCANICHE	120	292	120	0
18	CONDUZIONE TORNIO E SIMULAZIONI CNC	84		0	84
19	CONDUZIONE FRESA E SIMULAZIONI CNC	60		0	60
20	AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E INTERCONNESSIONE MACCHINE	28		0	28
21	<i>Competenze trasversali, durante le attività formative svolte in azienda l'utente avrà modo di sviluppare "soft skill" applicabili a diversi contesti, quali: team working, rispetto dei tempi nel gestire i compiti assegnati, creatività, problem solving, flessibilità e adattabilità</i>			<i>Trasversalmente durante tutta l'attività svolta in azienda</i>	
<b>TOTALE ORE TEORICO-PRATICHE</b>		<b>600</b>		<b>300</b>	<b>300</b>
<b>ESAMI DI QUALIFICA</b>					
Id.scheda 08-005: <b>Operatore macchine a controllo numerico</b>					

Ente attuatore